

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 56-141367  
(43)Date of publication of application : 05.11.1981

---

(51)Int.CI. C09D 5/40  
C09D 5/38

---

(21)Application number : 55-044329 (71)Applicant : ASAHI CHEM IND CO LTD  
(22)Date of filing : 04.04.1980 (72)Inventor : ISHIJIMA SHIZUO  
IMAZATO YASUNOBU

---

## (54) METALLIC COATING COMPOSITION

### (57)Abstract:

PURPOSE: A metallic coating composition, having improved dispersion, dielectric breakdown voltage, metallic coating properties, and improved appearance of a film, obtained by adding a specific scaly metallic powder pigment to a resin.

CONSTITUTION: 0.5W50pts.wt. Scaly metallic powder pigment (e.g., copper powder, etc.) having a dielectric breakdown voltage 100MΩ-cm is added to 100pts.wt. resin, e.g., acrylic resin, melamine resin, etc., to give the desired composition. The above-mentioned metallic powder pigment is preferably obtained by pulverizing 100pts.wt. scaly metallic powder in the presence of 0.05W10pts.wt. fatty acid amide compound, and, if necessary, 0.05W10pts.wt. fatty acid, aliphatic alcohol, etc.

---

### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C): 1998,2003 Japan Patent Office

⑨ 日本国特許庁 (JP)                    ⑩ 特許出願公開  
⑪ 公開特許公報 (A)                    昭56—141367

⑫ Int. Cl.<sup>9</sup>  
C 09 D 5/40  
5/38

識別記号

厅内整理番号  
7455—4 J  
7455—4 J

⑬ 公開 昭和56年(1981)11月5日  
発明の数 1  
審査請求 未請求

(全 5 頁)

⑭ メタリック塗料組成物

⑮ 特 願 昭55—44329  
⑯ 出 願 昭55(1980)4月4日  
⑰ 発明者 石嶋静夫  
富士市鮫島2番地の1旭化成工業株式会社内

⑱ 発明者 今里安信

富士市鮫島2番地の1旭化成工業株式会社内  
旭化成工業株式会社  
大阪市北区堂島浜1丁目2番6号  
⑲ 代理人 弁理士 星野透

明 紙 書

1. 発明の名称

メタリック塗料組成物

2. 特許請求の範囲

- (1). メタリック塗料組成物において、本文規定の絶縁抵抗値が少なくとも $100\text{M}\Omega\text{-cm}$ の鋼片状金属粉末塗料を樹脂分100重量部に対して0.5~50重量部含むことを特徴とする静電塗装に適したメタリック塗料組成物。
- (2).  $100\text{M}\Omega\text{-cm}$ 以上の絶縁抵抗値を有する鋼片状金属粉末塗料が、鋼片状金属粉末を金属分100重量部に対して0.5~10重量部の脂肪酸アミド化合物の存在下に磨砕したものである特許請求の範囲第1項記載のメタリック塗料組成物。
- (3).  $100\text{M}\Omega\text{-cm}$ 以上の絶縁抵抗値を有する鋼片状金属粉末塗料が、鋼片状金属粉末を金属分100重量部に対して0.5~10重量部の脂肪酸アミド化合物、及び0.05~10重量部の脂肪酸、脂肪族アルコール、脂肪族アミン、脂肪族金属塩の群から選ばれる少なくとも1種の存在下で磨砕したものである特許

請求の範囲第1項記載のメタリック塗料組成物。

3. 発明の詳細な説明

本発明は、鋼片状金属粉末塗料を含有するメタリック塗料組成物において、絶縁抵抗値が少なくとも $100\text{M}\Omega\text{-cm}$ を示す鋼片状金属粉末塗料を樹脂分100重量部に対して0.5~50重量部含有することを特徴とする静電塗装に適したメタリック塗料組成物に関するものである。但し、上記絶縁抵抗値は $1\times 10^8\text{M}\Omega$ 以上の固有抵抗値を有するミネラルスピリットに鋼片状金属粉末塗料を金属分として65%重量含有せしめたペーストをJIS厚さに鋼板の間に挟み、50Vの電圧をかけて低電圧超絶縁計を用いて $20^\circ\text{C}$ 、65%RHで測定した結果の値を言う(以後絶縁抵抗値とはこのものを意味する)。

本発明のメタリック塗料組成物は、静電塗装に適したものである。静電塗装は、エアースプレー塗装に比べて塗料の使用量が少なく仕上りが美麗であるという利点を持つている。

従来のメタリック塗料組成物は、静電塗装に適用できないものであつた。その理由は、その導電

性の故に塗装機全系に印加電流が流れるために塗着効率が低下し、かつ塗膜が黒ずんだりするためであつた。本発明者らの研究によると、従来のメタリック塗料組成物に用いられている鋼片状金属粉末塗料の絶縁抵抗値は  $20\text{M}\Omega\text{-cm}$  前後である。

本発明の塗料組成物においては、 $100\text{M}\Omega\text{-cm}$  以上の絶縁抵抗値を有する鋼片状金属粉末塗料を用いているために、静電塗装が可能である。なお、十分な安全係数を見込むと、 $300\text{M}\Omega\text{-cm}$  以上の塗料を用いることが望ましい。

本発明において、この鋼片状金属粉末塗料を樹脂分に対して 0.5～50 重量部と限定した理由は、0.5 重量部未満では塗膜としたとき、キラキラと輝く所謂スパークリング効果が得られず、50 重量部をこえても格別の効果増進が見られないからである。

書物によれば、一般に  $0.02\text{M}\Omega$  未満の電気抵抗値を有する塗料は、静電塗装を行つても、従来のメタリック塗料以外の塗料と同様に静電効果が非常に小さくなり、即ち、通常のエアースプレー塗装と同様に高い塗着効率が得られないと言われるが、

- 3 -

$100\text{M}\Omega\text{-cm}$  以上の絶縁抵抗値を示す。

この脂肪酸アミド化合物としては、炭素数 8～22 の脂肪酸アミド、炭素数 8～22 のオキシ脂肪酸アミド、炭素数 18～44 のエチレンビス脂肪酸アミド、炭素数 8～22 の脂肪酸アミドとホルムアルデヒドとの縮合物が挙げられる。これらの化合物の具体的な脂肪酸としては、カブリル酸、カブリン酸、ラウリン酸、ミリスチン酸、バルミチン酸、ステアリン酸、アラキン酸、ベヘニン酸、リシノール酸、オレイン酸、エルカ酸、エチレンビスステアリン酸などが挙げられる。

この脂肪酸アミド化合物を含む鋼片状金属粉末塗料は十分に高い絶縁抵抗を示すが、塗料中ににおける分散性において、まだ改良の余地がある。この塗料に（好ましくは炭素数 8～22 の）脂肪酸、脂肪族アルコール、脂肪族アミン、脂肪族金属塩の群（第 2 群の磨砂助剤といふことにする）から邊げれる少なくとも 1 種の 0.05～10 重量部を共存せしめると、塗料中における顔料の分散性、分散安定性を著しく向上することができる。これら第

本発明の塗料組成物の電気抵抗値（ペイント：コンダクティブスター（ランズバーグ社製）を用いて測定した値）は後掲実施例の第 2 表で示されるように高く問題はない。

本発明の塗料組成物用樹脂としては、従来から用いられているものが用いられ、特に限定的でなく、アクリル樹脂、アルキド樹脂、エポキシ樹脂、メラミン樹脂、及びウレタン樹脂などがある。特にメタリック用として使用する場合には、熱硬化型アクリル樹脂、熱硬化型アルキド樹脂を主体とする配合が適しているが、これらの樹脂は単独又は 2 種以上混合使用される。

本発明で用いられる絶縁抵抗値  $100\text{M}\Omega\text{-cm}$  以上の鋼片状金属粉末塗料は、既に特開昭 54-132190 号明細書に記載されているように、例えば、次の方法によつて得られる。その方法は、金属粉末 100 重量部に対し 0.05～10 重量部の脂肪酸アミド化合物の存在下に磨砂を行う方法である。この方法によつて得られる 0.05～10 重量部の脂肪酸アミド化合物を含む鋼片状金属粉末塗料は、少なくとも、

- 4 -

2 群の磨砂助剤の添加は、金属粉末の磨砂工程中に脂肪酸アミド化合物と共に加えてても良い。

本発明に使用される鋼片状金属粉末塗料中の脂肪酸アミド化合物の含量は、金属分 100 重量部に対して 0.05～10 重量部であることが好ましく、0.05 重量部未満では、 $100\text{M}\Omega\text{-cm}$  以上の絶縁抵抗値が得られず、10 重量部を超えると塗膜に欠陥を与える。又、第 2 群の磨砂助剤の量は金属分 100 重量部に対して 0.05～10 重量部であることが好ましい。0.05 重量部未満では分散性改良効果が現われず、10 重量部を超えると分散性改良効果のそれ以上の増加は認められず、却つてハジキなどの塗膜欠陥を惹起する。

本発明の鋼片状金属粉末には、銅、亜鉛、アルミニウム、その他導電性の金属、合金の粉末が含まれる。中でも特に好ましいものはアルミニウム、銅、真鍮の粉末である。

本発明に使用される鋼片状金属粉末塗料は、更に金属分 100 重量部に対して 0.01～5 重量部の次の如き分散性改良剤を含み得る。例えば、シリコ

- 6 -

ン系樹脂、フッ素系樹脂である。シリコン系樹脂では鎖状ジメチルポリシロキサン、鎖状メチルフェニルポリシロキサンなど、フッ素系樹脂では三フッ化塩化エチレン共重合体、四フッ化エチレン共重合体などがある。0.01重量部未満の添加では十分な効果が得られず、又、5重量部を超えてこれ以上分散性改良の効果は期待できず、塗料中に分散したときにハジキなどの塗膜欠陥を与えるため好ましくない。

以上のような本発明のメタリック塗料を用いて実験に静電塗装を行うと、従来のメタリック塗料を静電塗装したとき、導電性のために黒ずむと考えられていた現象もなくなり極めて優れた塗膜が得られた。このような本発明のメタリック塗料組成物は従来不可能であつた静電塗装が可能となり有用なものである。

以下本発明の代表的実施例について示す。左お部、及び名は特に指定する以外は重量による。

#### 実施例 1 ～ 12

粒状金属アルミニウム（粒度特性値  $d' = 60\mu$ ）

— 7 —

だしたシリコンゴム栓でふたをし、一方にマイクロアンメーターを通してアースし、他方を高電圧発生装置に接続し、5キロボルトの直流電圧を30秒かける。このときマイクロアンメーターの針のふれに注意する。針が大きくふれたときは通電を示すためである。通電しないときは10秒間おいて更に5キロボルトずつ同様に電圧を上げていき、60キロボルトまで試験を行う。マイクロアンメーターの針が大きくふれたときの電圧を読み、そのときその塗料の絶縁破壊電圧とする。即ち、この絶縁破壊電圧が高いもの程、静電塗装に適したものとなる。

#### (2) 塗料の分散性の評価

各々の塗料を50ccのガラスメスシリンドーにとり、アルミ細料粒子の塗料中の分散状態を目視にて判定した。

第2表を見てわかるように本発明品は従来品に比べ、高い絶縁破壊電圧を示した。又、該メタリック塗料をエアースプレーした塗膜を標準とし、静電塗装して得た塗膜と比較したところ、本発明

100g、ステアリン酸アミド30g、ミネラルスピリット700ccと直径5mmの鋼球35個を装入した鋼製ボールミル（容量25ℓ、内径300mm、長さ350mm）を毎分58回転で6時間粉碎し、5ℓのミネラルスピリットでボールミルから取り出し、40μの湿式ふるいにて粉分けして粗粒子を取り除き、更に沪過して金属分80%の鋼片状アルミニウム粉末塗料ケーキを得た。該ケーキ125gをとり、オレイン酸1g、シリコーン系樹脂（市販品；鎖状ポリジメチルシロキサン）0.9gを添加し、更にミネラルスピリット290gを加え50℃にて30分混合して、絶縁抵抗値が825MΩ·cmの鋼片状アルミニウム粉末塗料ベースト（金属分65%）を得た。これをサンプル(1)とする。同様に第1表の条件でサンプル(2)～(5)を得た。該ベーストを用いて第2表の如く塗料配合を行い、次のような静電塗装性の試験を行つた。

#### (1) 絶縁破壊電圧の測定

第2表の如く配合した塗料をガラス管（内径33mm、長さ450mm）に入れ銅線（1mmφ）の先を10mm

— 8 —

品はエアースプレーと同等の優れた塗膜が得られた。

（以下余白）

— 9 —

— 10 —

第 1 表

試 料	粉 末 条 件			混 合 条 件				得られた鋼片 状アルミニウム ペーストの 絶縁抵抗 (MΩ·cm)	
	アルミニウム 粉 末 (g)	磨 砕 助 剤		粉 碎 時 間 分	アミド以外の 脂 肪 化 合 物		シリコーン樹脂も しくはフッ素樹脂 金屬分/100部 に 対する量 (部)		
		種 類	量 (g)		種 類	量 (部)			
サンプル(1)	700	ステアリン酸 アミド	30	6	オレイン酸	1.0	ポリジメチル シロキサン	0.3	125
サンプル(2)	700	ステアリン酸 アミド	30	6	—	—	ポリジメチル シロキサン	0.5	2100
サンプル(3)	700	オレイン酸 アミド	40	6	オレイン酸	0.5	—	—	400
サンプル(4)	700	リシノール酸 アミド	40	6	ステアリル アルコール	5.0	—	—	150
サンプル(5)	700	オレイン酸	30	6	オレイン酸	1.0	—	—	21

※ サンプル(1)～(4)が本発明に使用され、サンプル(5)が従来の  
鋼片状アルミニウム粉末飼料ペーストである。

5

第 2 表

実 施 例	飼 料 配 合					飼 料 の 電 气 抵 抗 (MΩ)	静 電 極 性	#2 被 外 観		
	鋼片状アルミニウム粉末飼料		アクリル樹脂 マラミン樹脂 (g)	溶 剂 组 成	金 属 分 量 (g)		分散性	絶縁破壊 電圧 (kV)		
	品 种	絶縁抵抗 (MΩ·cm)								
1 本発明品	サンプル(1)	825	2.3	4 /	300	390 / 100	20以上	良好	60以上 ○	
2 本発明品	サンプル(1)	825	6.9	4 /	300	390 3 / 100	20以上	良好	60以上 ○	
3 本発明品	サンプル(1)	825	23.0	4 /	300	390 10 / 100	20以上	良好	50 ○	
4 本発明品	サンプル(1)	825	69.2	4 /	300	390 30 / 100	20以上	良好	35 ○	
5 本発明品	サンプル(2)	2100	11.5	4 /	300	390 5 / 100	20以上	良好	60 ○	
6 本発明品	サンプル(3)	400	11.5	4 /	300	390 5 / 100	20以上	良好	60 ○	
7 本発明品	サンプル(4)	150	11.5	4 /	300	390 5 / 100	20以上	良好	40 ○	
8 本発明品	サンプル(3)	825	11.5	7 / 3	300	トルエン 酢酸エチル ブチルセロソルブ	390 5 / 100	20以上	良好	60 ○
9 本発明品	サンプル(1)	825	11.5	4 /	300	酢酸ブチル エチルセロソルブ	450 5 / 100	0.1	良好	60以上 △
10 本発明品	サンプル(1)	825	11.5	4 /	300	トルエン 酢酸ブチルセロソルブ	360 5 / 100	1.0	良好	60 ○
11 本発明品	サンプル(1)	825	11.5	4 /	300	トルエン 酢酸エチルケトン エチルセロソルブ	360 5 / 100	1.0	良好	55 ○
12 本発明品	サンプル(1)	825	11.5	4 /	300	トルエン 酢酸ブチル エチルセロソルブ	390 5 / 100	2.0	良好	60 ○
比較例 1 (従来品)	サンプル(5)	21	11.5	4 /	300	トルエン 酢酸ブチル エチルセロソルブ	390 5 / 100	2.0	良好	20 △
比較例 2 (従来品)	サンプル(5)	21	11.5	7 / 3	300	トルエン	390 5 / 100	20以上	良好	20 △

\* 1 ……市販のアクリル樹脂(相崩分50%)、市販のマラミン樹脂(相崩分50%)

\* 2 ……外観の評価 (△:エースプレー後膜と同様 ▲:エースプレー後膜に比べやや粗ずむ)

## 実施例 13

粒状銅粉末（粒度特性数  $d' = 50 \mu$ ）200g、ステアリン酸アミド10g、ミネラルスピリット200mlと直径5mmの鋼球15kgを装入したアトライター（三井三池製作所 MA-1/SD型、タンク容量49L）を毎分200回転で4時間粉砕し、2Lのミネラルスピリットでタンクから取り出し、40μの湿式ふるいにて篩分けし更に汎過して、金属分90%の鋼片状銅粉末塗料ケーキを得た。該ケーキ111gをとりオレイン酸0.5gを添加し、50°Cにて30分混合した。該鋼片状銅粉末塗料にミネラルスピリットを添加し、65%のペーストにし、絶縁抵抗を測定したところ  $3000 \text{M}\Omega\text{-cm}$  を示した。該鋼片状粉末塗料を市販の中油性アルキド樹脂100部に対して10部配合した塗料は、塗料の電気抵抗は  $20 \text{M}\Omega$  以上であり、塗料の絶縁破壊電圧は60キロボルト以上であった。又、該塗料をエアースプレーした塗膜を標準とし、静電塗装して得た塗膜と比較したところ、エアースプレーと同等の優れた塗膜が得られた。